



Wir sind Spezialisten für Kalk- und Pulveraktivkohle-Anlagen für den Umweltschutz

Kalk, Pulveraktivkohle und andere Sorbentien werden eingesetzt, um Wasser aufzubereiten und Abgase zu reinigen. Sie helfen unsere Umwelt zu schützen und uns mit Trinkwasser zu versorgen. **Die Anlagen dafür kommen von uns.** Dabei übernehmen wir alle Aufgaben: Vom ersten Konzept bis hin zur fertig in Betrieb genommenen Anlage. Und während der gesamten Lebensdauer der Anlage bieten wir Instandhaltung und Ersatzteilversorgung als Serviceleistungen an.

Wir sind ein hochqualifiziertes Team mit ehrgeizigen Zielen und suchen einen

SERVICETECHNIKER (M/W/D) IM ANLAGENBAU

Ihre Hauptaufgaben:

- Montage und Inbetriebnahme von verfahrenstechnischen Anlagen vor Ort beim Kunden
- Service, Wartung und Instandsetzung von hauptsächlich Kalk- und Pulveraktivkohle- Anlagen in Kraftwerken, Wasserwerken, Kläranlagen und Industriebetrieben inklusive der Erstellung von Serviceberichten
- Durchführung von Prüfungen und Funktionsmessungen

Wir bieten:

- Abwechslungsreiche und spannende Projekte in einem zukunftsfähigen und internationalen Umfeld mit einem hohen Maß an Eigenverantwortung.
- Engagierte und inspirierende Kollegen, kurze Entscheidungswege und flache Hierarchien.
- Vielfältige Weiterbildungsmöglichkeiten und Förderung der fachlichen sowie persönlichen Kompetenzen.
- Hybride Arbeitsplätze, flexible Arbeitszeiten und ein attraktives Leistungspaket.

Ihr Profil:

- Erfolgreich abgeschlossene Berufsausbildung im Bereich Metall
- Erfahrung in der Montage und Instandhaltung verfahrenstechnischer Anlagen
- Fähigkeit technische Zeichnungen, Verfahrensfließbilder und Stücklisten zu lesen und danach zu arbeiten
- Kenntnisse im Bereich Elektrik / Elektrotechnik und elektrische Steuerungen sowie gute Schweißkenntnisse sind wünschenswert
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Hohe weltweite Reisebereitschaft und Flexibilität
- Sicherer Umgang mit MS-Office
- Führerschein Klasse 3

Wir freuen uns auf Sie!

Bitte melden Sie sich bei Interesse direkt bei:

Sascha Gottlieb s.gottlieb@schaub-systems.com